

Цельная, с фланцем.

Модель TW10-F, фланец приварен по всей длине.

Модель TW10-P, TW10-R, фланец приварен по шву.

WIKА типовой лист TW 95.10

Применение

- Нефтехимия, морская промышленность, технология производств
- Для высоких нагрузок

Особенности

- Жесткая конструкция
- TW10-F: фланец приваривается к стержню гильзы с проникновением сварки по полной длине контакта
- TW10-P, TW10-R: фланец приваривается к стержню гильзы по шву
TW10-P: толщина сварочного шва $a = 3$ мм
TW10-R: толщина сварочного шва $a = 6$ мм
- Исполнения стержня: конический, прямой или ступенчатый
- Сертификат сварки по ASME Sec. IX

Описание

Материал гильзы

Нержавеющая сталь 304/304L, 316/316L, A105, 1.4571, 1.4404, специальные материалы

Фланец

Слепой фланец по ASME / EN 1092-1 / DIN 2527

Присоединение средства измерений

1/2 NPT, G1/2, внутренняя резьба

Диаметр отверстия

∅ 6.6 мм, ∅ 8.5 мм

Длина погружения U

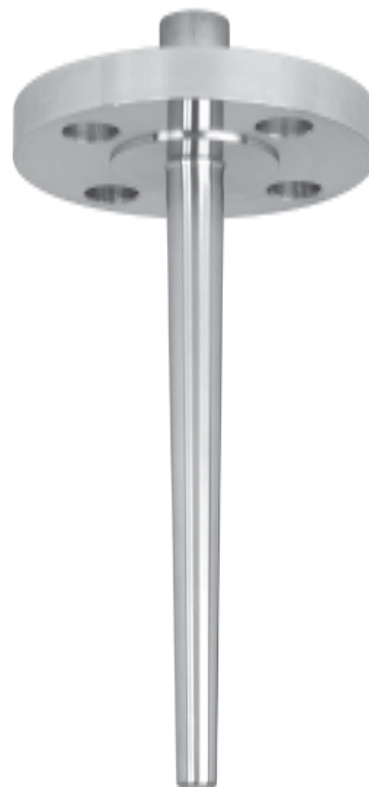
По спецификации заказчика

Длина присоединения H

По спецификации заказчика (стандарт 57 мм, 83 мм)

Максимальная температура процесса ¹⁾

Зависит от материала гильзы



Фланцевая гильза. Модель TW10

Максимальное давление процесса

Зависит от номинального давления для фланца

Дополнительные возможности

- Другие фланцы, размеры и материалы
- Сертификаты качества
- Расчет параметров надежности по ASME PTC 19.3, что рекомендуется при сложных условиях процесса. WIKА предлагает это как инженеринговый сервис. Подробная информация содержится в листе технической информации IN 00.15 "Расчет прочности защитных гильз".

1) Значение зависит от следующих параметров:

- измеряемая среда
- давление и температура процесса
- скорость потока
- исполнение защитной гильзы (размеры, материал)

Размеры, мм



Размеры для фланцев по ASME, конический тип стержня.

DN	PN в lbs	H	Размеры, мм				Масса, кг		
			Ø Q	Ø V	Ø B	Ø Bd	U = 4" (102 мм)	U = 13" (330 мм)	U = 22" (559 мм)
1"	150	2 1/4" (57 mm)	22	16	6.6 или 8.5	30	1.4	1.9	2.3
	300						2.1	2.6	3
	600						2.3	2.8	3.2
	1500						4.3	4.8	5.2
1 1/2"	150	2 1/4" (57 mm)	25	19	6.6 или 8.5	30	1.8	2.4	3
	300						3.3	3.9	4.5
	600						4	4.7	5.3
	1500						6.4	7.1	7.7
2"	150	2 1/4" (57 mm)	25	19	6.6 или 8.5	30	2.5	3.1	3.7
	300						3.7	4.3	4.9
	600						4.2	4.9	5.5
	1500						11	11.6	12.3

Размеры для фланцев по DIN/EN, конический тип стержня,
 (только для исполнений с приваркой по шву, a = 3 или 6 мм)

DN	PN в бар	H	Размеры, мм				Масса, кг	
			Ø Q	Ø V	Ø B	Ø Bd	U = 160 мм	U = 500 мм
25	40	45	22	16	6,2 - 10,2	30	1,94	2,62
	63/64						3,24	3,92
	100						3,24	3,92
40	40	45	22	16	6,2 - 10,2	30	3,06	4,0
	63/64						4,76	5,7
	100						4,76	5,7
50	40	45	22	16	6,2 - 10,2	30	3,86	4,8
	63/64						5,16	6,1
	100						6,56	7,5
80	40	60	25	19	6,2 - 10,2	30	6,56	7,5
	63/64						7,56	8,5
	100						10,16	11,1
100	40	60	25	19	6,2 - 10,2	30	8,26	9,2
	63/64						10,86	11,8
	100						14,96	15,9

Шероховатость уплотняющей поверхности фланца

Тип фланца	AARH мкдюйм	Ra мкм	Rz мкм
ASME черновая обработка	125-250	3.2 - 6.3	-
B 16.5 окончательная обработка	< 125	< 3.2	-
с кольцевым уплотнением	< 63	< 1.6	-
с шипом / пазом	< 125	< 3.2	-
EN 1092 форма B1	-	3.2 - 12.5	12.5 - 50
форма B2	-	0.8 - 3.2	3.2 - 12.5
DIN 2527 форма C	-	-	40 - 160
форма E	-	-	< 16

Длина штока механических термометров

Тип присоединения	Длина штока l_1
S / 4 / 5	$l_1 = U + H - 10$ мм
2	$l_1 = U + H - 30$ мм

Спецификации и размеры, приведенные в данном документе, отражают техническое состояние изделия на момент выхода данного документа из печати. Возможные технические усовершенствования конструкции и замена комплектующих производятся без предварительного уведомления.

