

Импульсные трубки для средств измерения давления, модель 910.15

WIKA Типовой лист AC 09.06

Применения

- Защищают средства измерения (СИ) давления от воздействия резких скачков давления, а также от высокой температуры измеряемой среды
- Являются охлаждающим элементом при измерении давления жидкостей, газов и паров
- Для подсоединения СИ давления непосредственно или через промежуточный отсечной вентиль или кран

Особенности

- Дизайн по DIN 16 282 или по другим промышленным стандартам
- Максимальная температура применения до 400 °C
- Номинальные значения давления до 160 bar
- Материалы: углеродистая сталь (1.0039, 1.0345), нержавеющая сталь 1.4571

Описание

Импульсные трубки по DIN 16 282 U-образной формы (форма B) и в форме "трубы" (форма D) имеют поверхность под приварку со стороны присоединения к процессу и резьбу со стороны присоединения СИ давления.

В исполнениях „по промышленным стандартам“ также возможны модели, имеющие резьбовое присоединение к процессу.

U-образные трубки предназначены для горизонтального отбора давления, трубки в форме "трубы" - для вертикального.

Внутри трубки скапливается конденсат, предотвращая попадание горячей измеряемой среды в СИ давления. Рекомендуется при монтаже измерительной линии заполнять трубку охлаждающей разделительной жидкостью.



Импульсные трубки по DIN 16 282, нержавеющая сталь
Слева: U-образная форма (форма B)
Справа: в форме „трубы“ (форма D)

Макс. рабочая температура / давление

Материал	Рабочая температура, не более, °C	Рабочее давление, не более ¹⁾ бар
Углеродистая сталь	120	160
1.0039, 1.0345	300	120
	400	104
Нерж. сталь	120	160
1.4571	300	140
	400	131

1) Для некоторых исполнений по промышленным стандартам максимальное давление ограничено значением 25 бар, см. таблицу на стр. 3

Опции

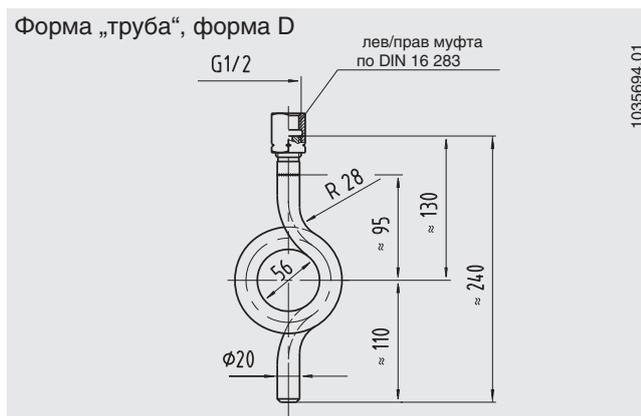
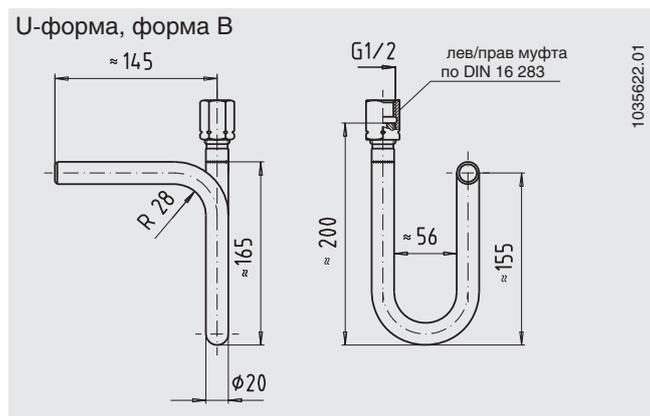
- Различные резьбы присоединений
- Специальные стальные сплавы для применений с высокими температурами и давлением
- Материал Монель
- Нержавеющая сталь 1.4571, обезжиренная для кислорода
- Сертификат материалов 3.1 / 3.2
- Трубные переходники для СИ давления, см. стр. 3

1. Исполнения по DIN 16 282

Сварное присоединение к процессу

Исполнение	Материал	Код заказа
U-форма, форма В	1.0345	9091190
	1.0345 с сертиф. 3.1	2057876
Присоед-е СИ:	1.4571	1323270
лев/прав муфта G1/2	1.4571 с сертиф. 3.1	2194023
Форма „труба“, форма D	1.0345	9091211
	1.0345 с сертиф. 3.1	1614940
Присоед-е СИ:	1.4571	1440497
лев/прав муфта G1/2	1.4571 с сертиф. 3.1	1614924

Размеры, мм

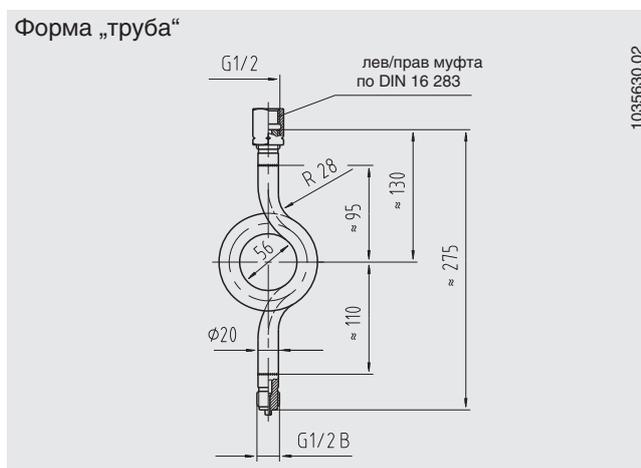
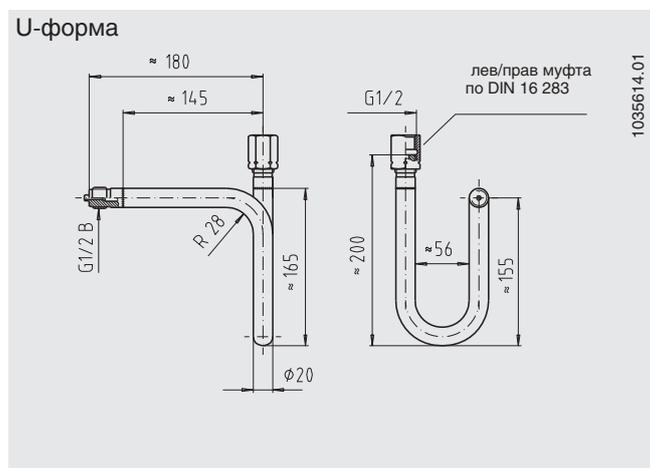


2. Исполнения по промышленным стандартам (аналогично DIN 16 282)

С резьбой G1/2 В для присоединения к процессу

Исполнение	Материал	Код заказа
U-форма	1.0345	9091181
	1.0345 с сертиф. 3.1	по запросу
Присоед-е СИ:	1.4571	9091220
лев/прав муфта G1/2	1.4571 с сертиф. 3.1	2057841
Форма „труба“	1.0345	9091203
	1.0345 с сертиф. 3.1	2329039
	1.4571	9091238
Присоед-е СИ:	1.4571 с сертиф. 3.1	1323997
лев/прав муфта G1/2	1.4571 с сертиф. 3.1 NACE	1323997

Размеры, мм

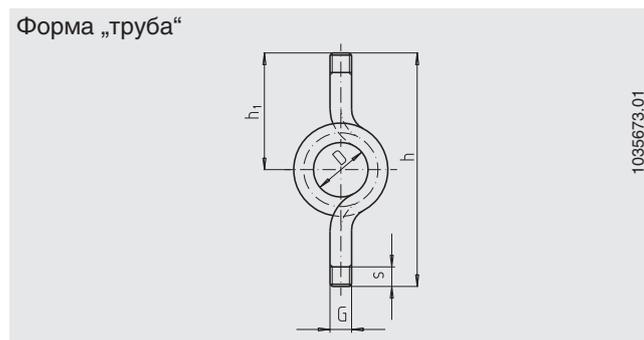
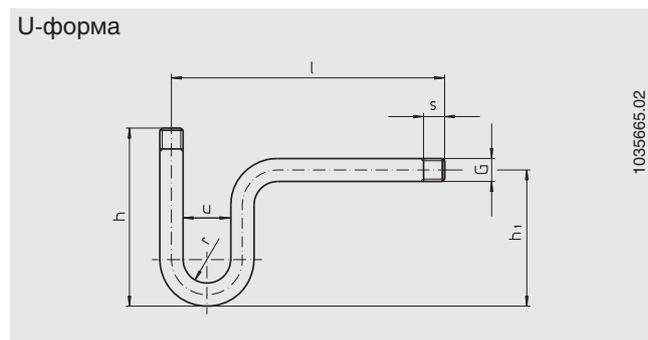


3. Исполнения по промышленным стандартам

Исполнение	Присоединение, резьба G	Мах. рабочее давление	Материал	Размеры, мм						Код заказа
				D	h	h ₁	l	u	s	
U-форма 	G 1/4 B ²⁾	25 бар	1.0039	-	170	130	225	60	13	9090649
	G 1/2 B ²⁾	25 бар	1.0345	-	170	130	225	56	20	9090657
Оба конца: резьба (внешняя)										
U-форма 	G 1/2 B ²⁾	25 бар	1.0345	-	205	130	225	56	20	9090665
	Процесс: G 1/2 B Присоед. СИ: лев/прав муфта G 1/2	см. стр. 1	1.0345	-	200	130	225	56	20	9090673
U-форма 	G 1/2 B	см. стр. 1	1.0345	-	200	130	-	56	-	9090681
	Процесс: приварка встык ¹⁾ Присоед. СИ лев/прав муфта G 1/2									
Форма „труба“ 	G 1/4 B ²⁾	25 бар	1.0039	60	240	120	-	-	13	9090592
	G 1/2 B ²⁾	25 бар	1.0345	56	230	115	-	-	20	9090606
Оба конца: резьба (внешняя)										

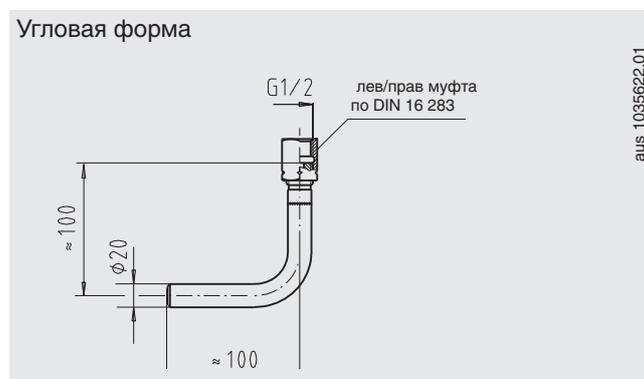
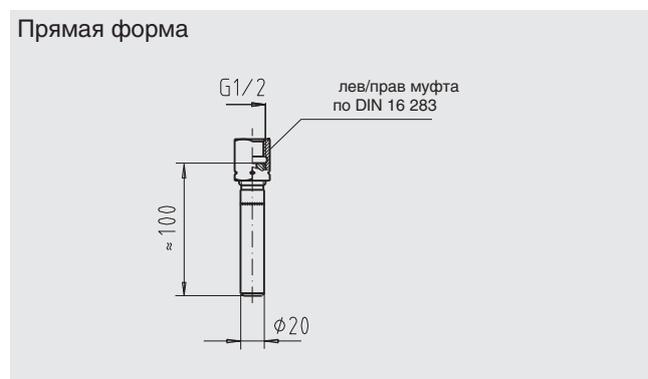
- 1) с фаской
- 2) резьба нарезана на трубке
- 3) резьбовое присоединение приварено к трубке

Размеры, мм



4. Трубные переходники для СИ давления

Присоединение к процессу приварное (присоединение СИ: лев/прав муфта G 1/2)



Исполнение	Материал	Код заказа
Прямая форма	1.0345	2243679
	1.4571	2112892

Исполнение	Материал	Код заказа
Угловая форма	1.0345	2243687
	1.4571	2003612

Информация для заказа

Необходимо указать 7-значный код заказа. Опции должны быть указаны отдельно.

Характеристики и размеры приведены по состоянию выхода документа из печати.
Изменения могут производиться без предварительного уведомления.



WIKAI Alexander Wiegand SE & Co. KG
Alexander-Wiegand-Strasse 30
63911 Klingenberg/Germany
Tel. (+49) 9372/132-0
Fax (+49) 9372/132-406
E-mail info@wika.de
www.wika.de